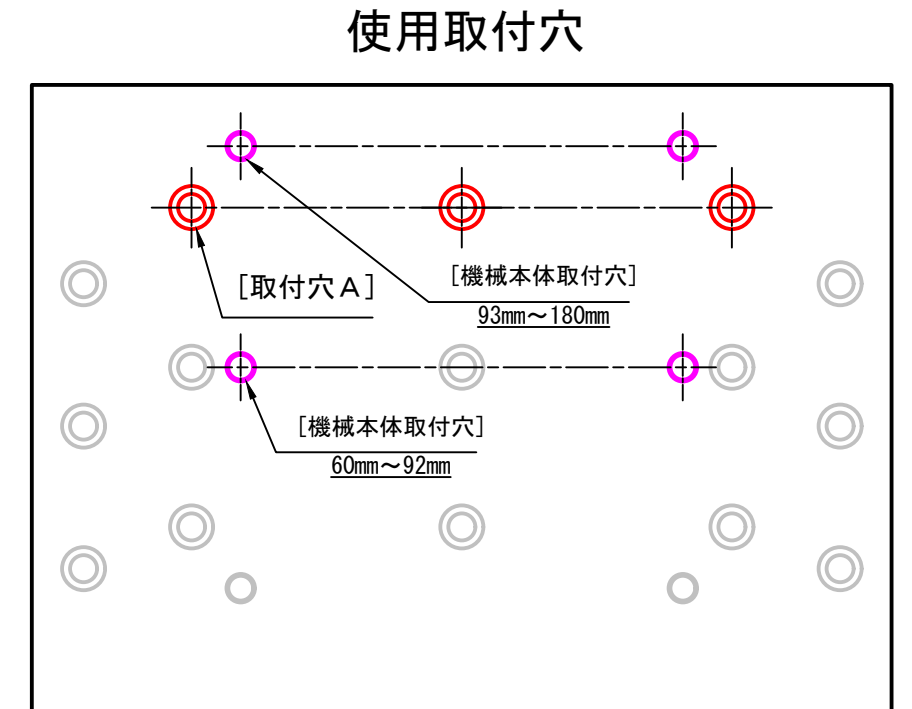
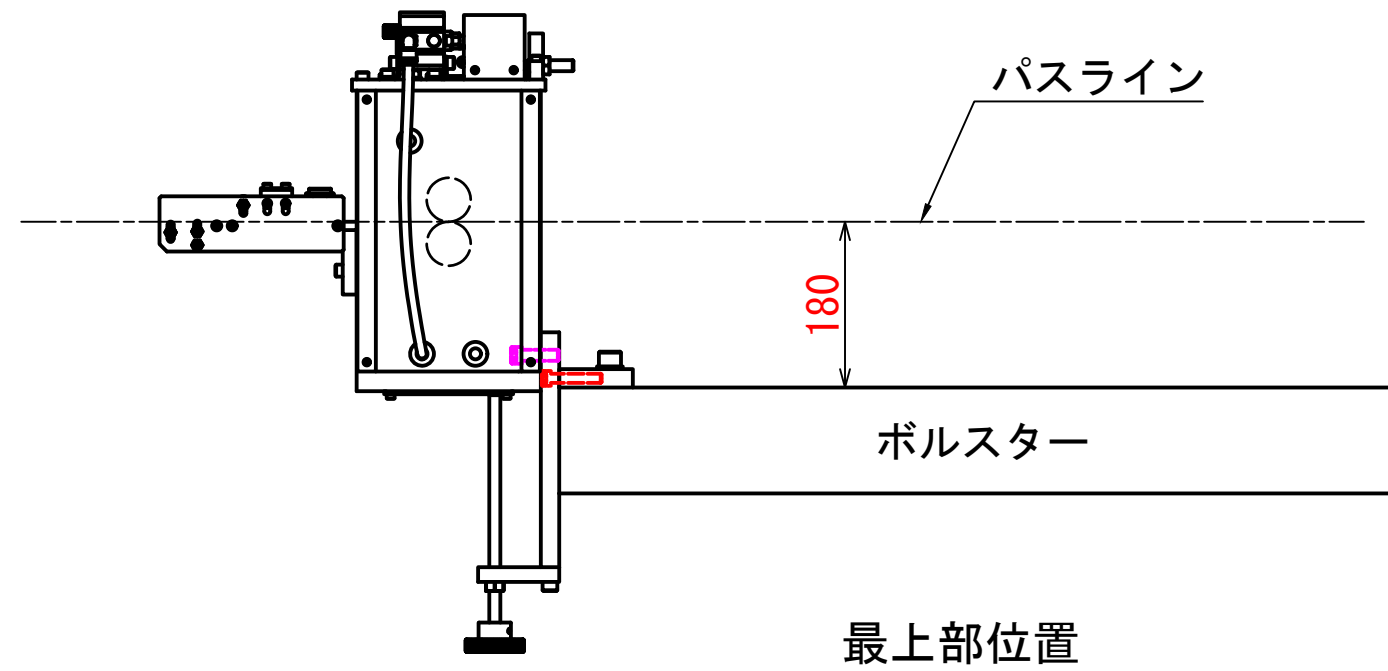
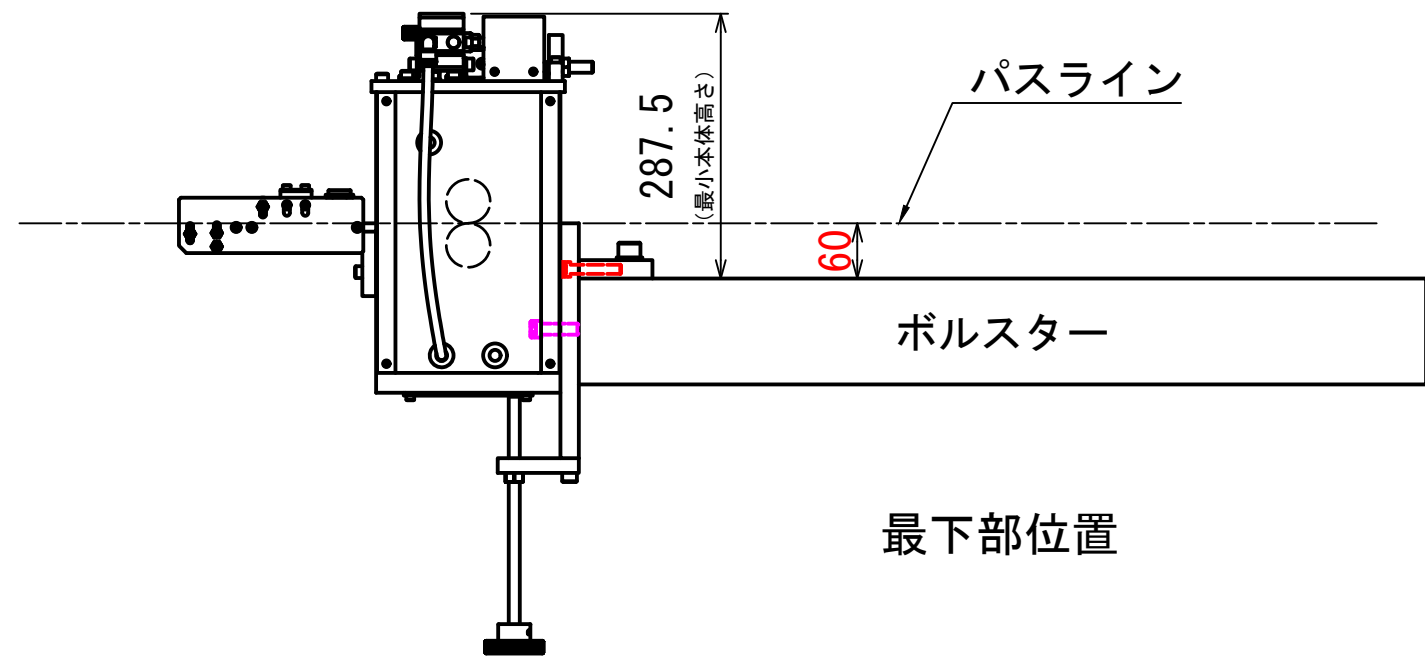
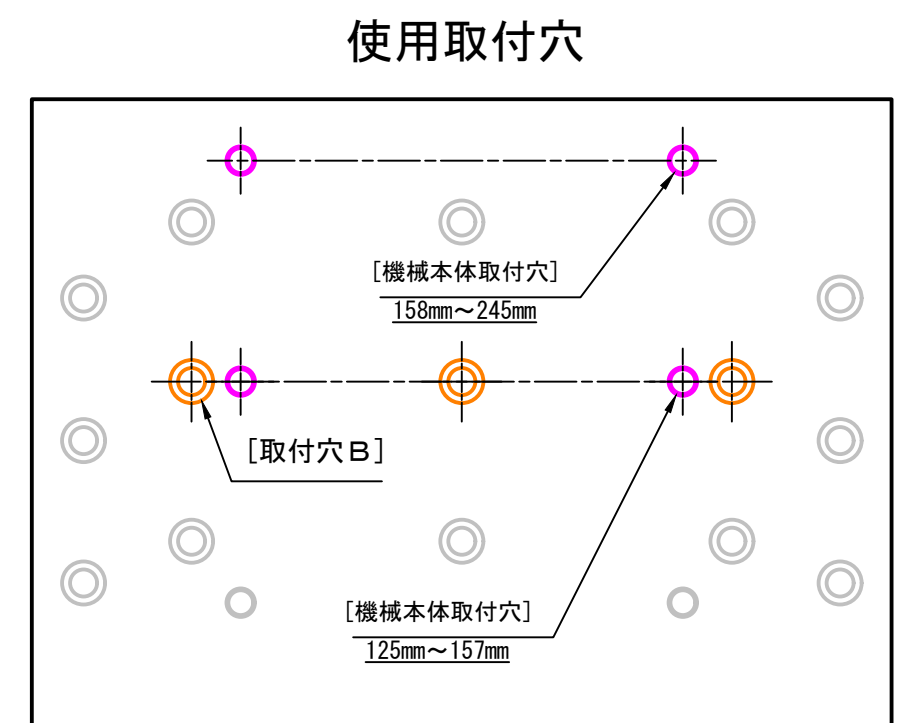
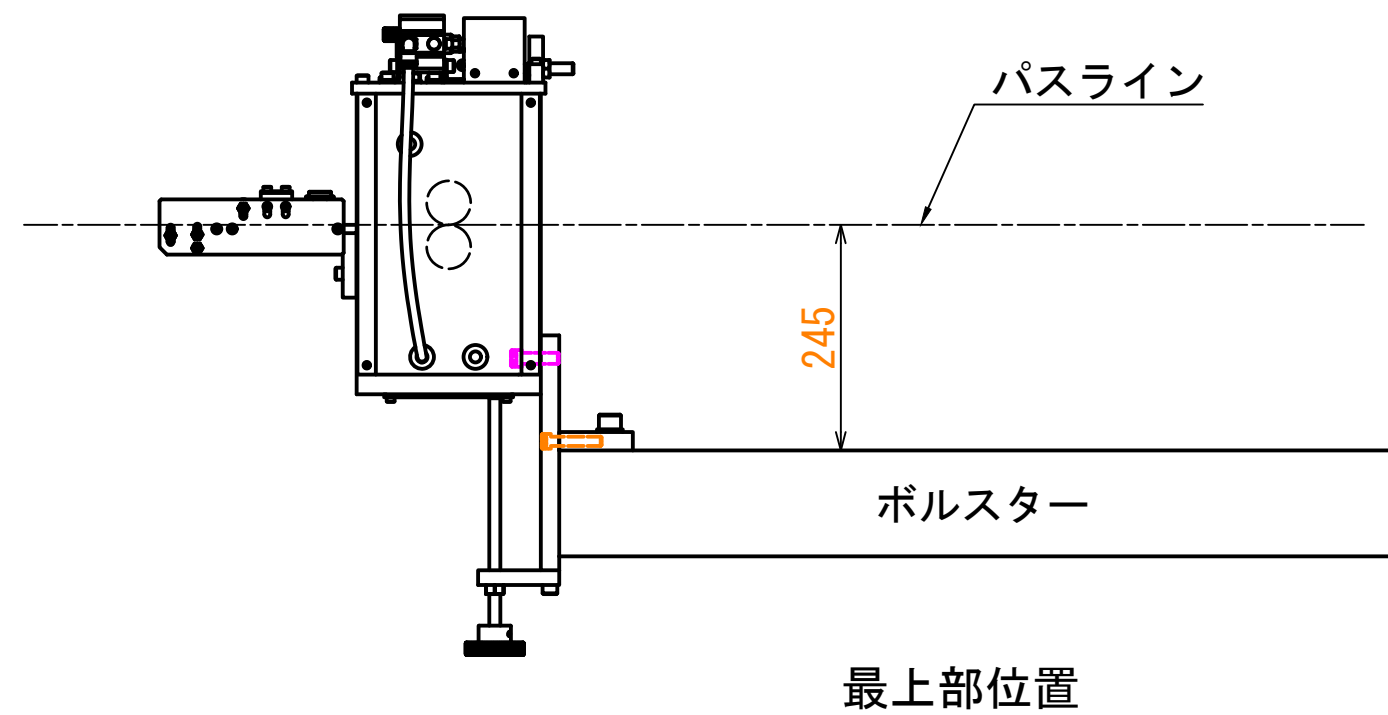
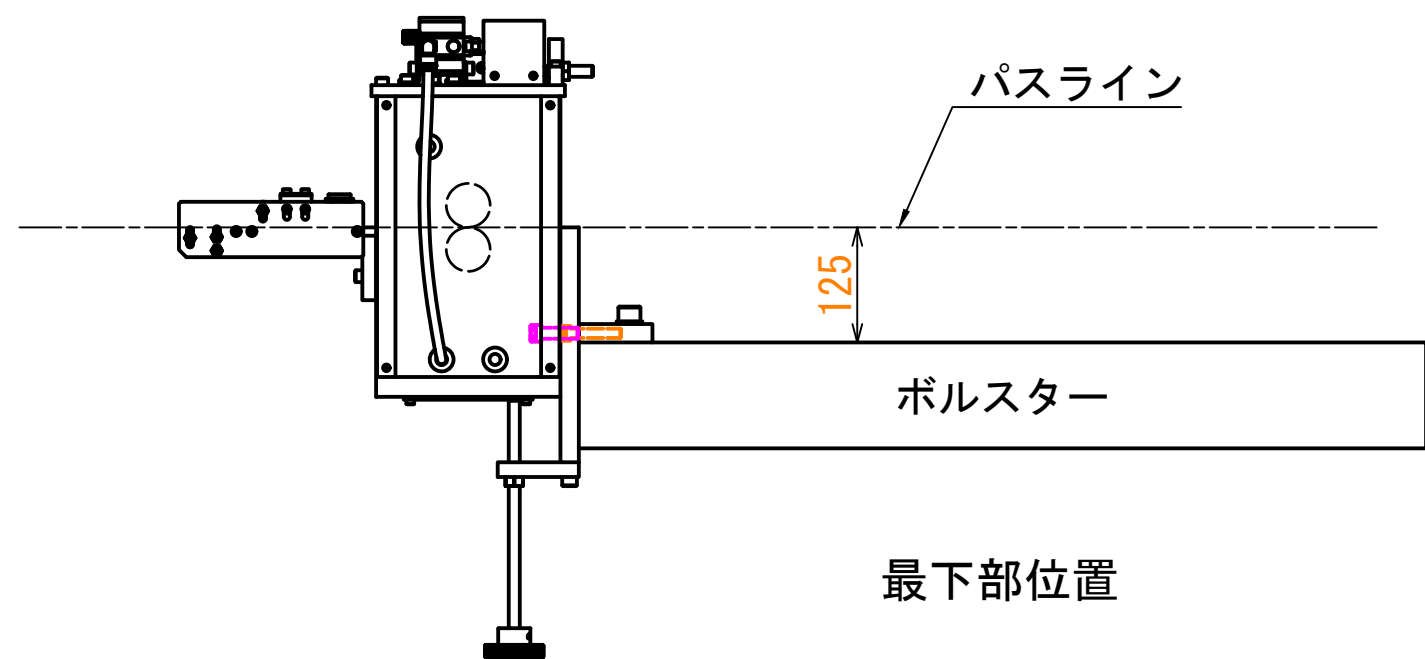


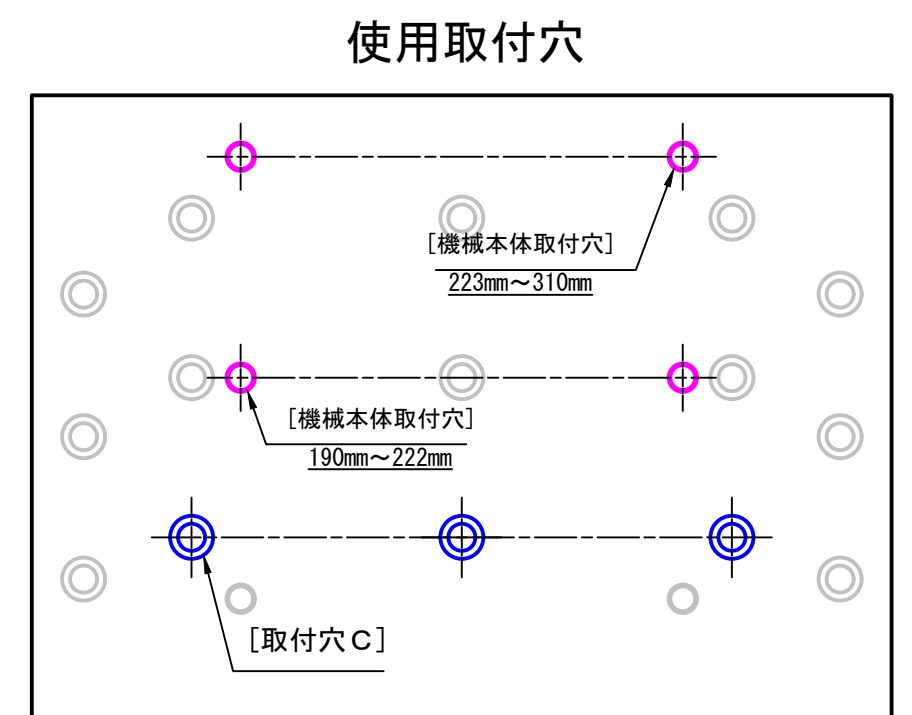
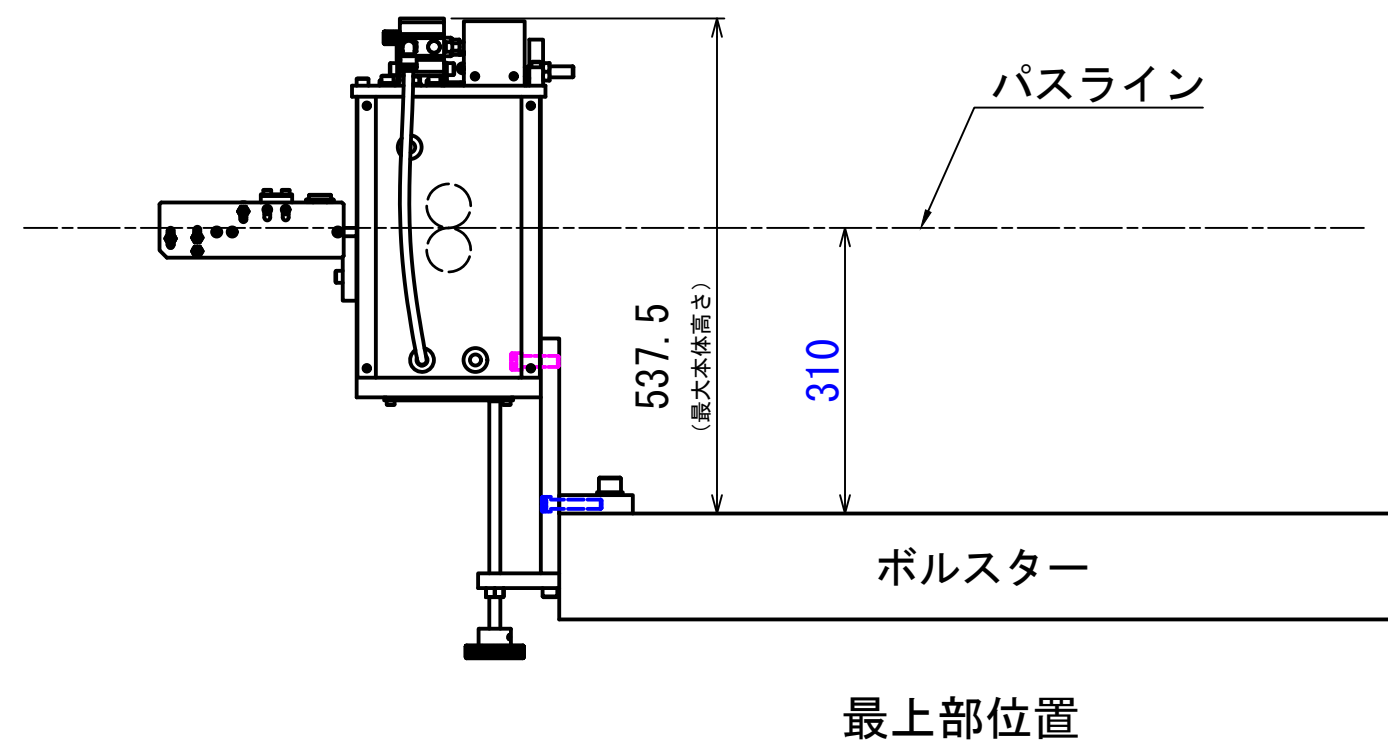
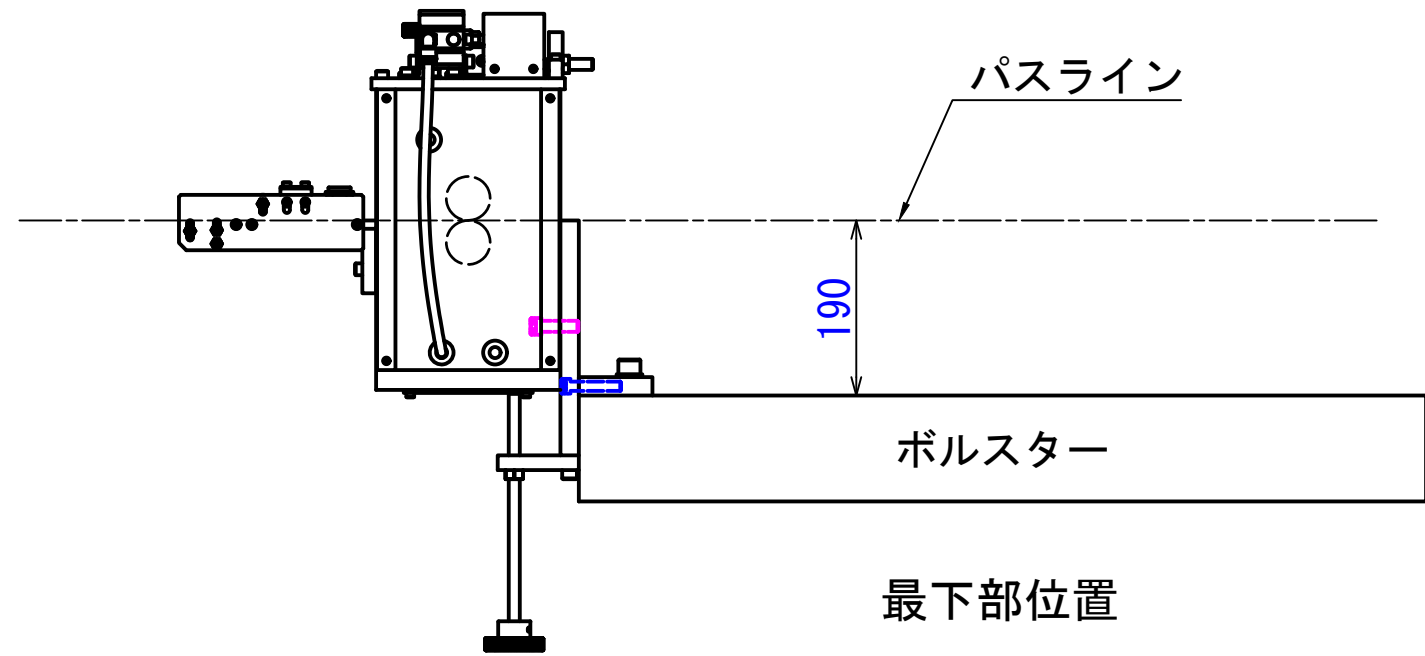
[取付穴 A]



[取付穴 B]



[取付穴 C]



[取付穴 A] : 機械本体の下記パスラインに対応する上面板の取付穴です。
パスライン : 60mm ~ 180mm

[取付穴 B] : 機械本体の下記パスラインに対応する上面板の取付穴です。
パスライン : 125mm ~ 245mm

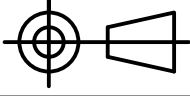
[取付穴 C] : 機械本体の下記パスラインに対応する上面板の取付穴です。
パスライン : 190mm ~ 310mm

※図面は各パスラインに対応する上面板の取付穴位置と機械本体の取付穴位置の一覧です。

※機械本体取付ボルトは2点または4点(取付可能位置にある場合)を使用します。
(最下部の機械本体取付穴は取付板底部から機械本体をハンドルで持上げる場合の仮止め用です)

※パスラインは公差を考慮しない設計上の理論値であり多少の誤差が発生する場合があります。(10mm程度の余裕をみてご検討ください)

※機械本体を取り付ける際は必ずチェーンブロックなどで機械本体を釣り上げた状態でハンドルネジと機械本体取付けネジで固定してください。

トスコム株式会社		規格 JIS	機械名称 ORBIT-EX3 250 (A/M) (REV2)
材質 -	公差 -	尺度 1 : 8	部品名 機械本体取付板 (VER2)
表面仕上 -	個数 -	A2	図面番号 -
摘要 取付穴パスライン図	承認 今西	検図 佐藤	製図 鈴木
			作成日 2026/09/28